Tradition. Ambition. Vision.

Find out more about the future at **randek.com** SE 2208

KAPSÅG
SP720

RANDEK™

BUILDING THE FUTURE

SÅGAR MED SVÄNG- OCH LUTNINGSBARA SNITT

Randek's SP720 series tillhandahåller pålitliga kapsågar som visat sig vara stor tillgång för tak-stols- och hustillverkare runt om i världen.

Kapsåg SP728 är smidig, lättanvänd och kostnadseffektiv. Sågen har funnits på marknaden länge och har hela tiden utvecklats och förbättrats i samarbete med våra kunder. Denna halvautomatiska såg har en klinga som både svänger och tiltar, vilket gör att den kan utföra alla önskvärda kapsnitt. Man kan också utnyttja den stora klingdiametern till att kapa flera staplade virkesdetaljer samtidigt

Virkesplockare med modulärt hanteringssystem

- Svängbar från 0° till 360° lutningsbar från 90° till 28°
- Kapa virkeshöjder upp till 250 mm, kapa 3 bitar samtidigt
- Snabba omställningar med datastyrning
- Uppriktning av virket nära kapsnittet ger exakta resultat

Staplaren är redo att stapla ett nytt lager på lyftbordet

SPL728 med utmatningsbänk och lyftbord

KONFIGURERA SÅGEN EFTER DITT EGNA BEHOV

SP720 är mycket flexibel eftersom den kan kopplas ihop med exempelvis staplare, plockare, skarvpressar och fräsar. Randek har ett brett kringutrustningssortiment, vilket gör att våra sågar kan specialbyggas utifrån specifika behov.

Ett exempel på en variant i SP720 serien

- Tillgänglig i vänster till höger eller höger till vänster matningsriktning
- Med eller utan lutningsbara snitt (SPL728 eller SP722)
- Inmatningsbänkar från 4-11 meter
- Utmatningsbänkar från 6-13 meter
- Olika staplingsmetoder
- Vacuumplockare
- Skrivare, Fräsenheter, Skarvpressar etc
- Specialanpassat modulärt hanteringssystem

INMATNINGSBÄNK

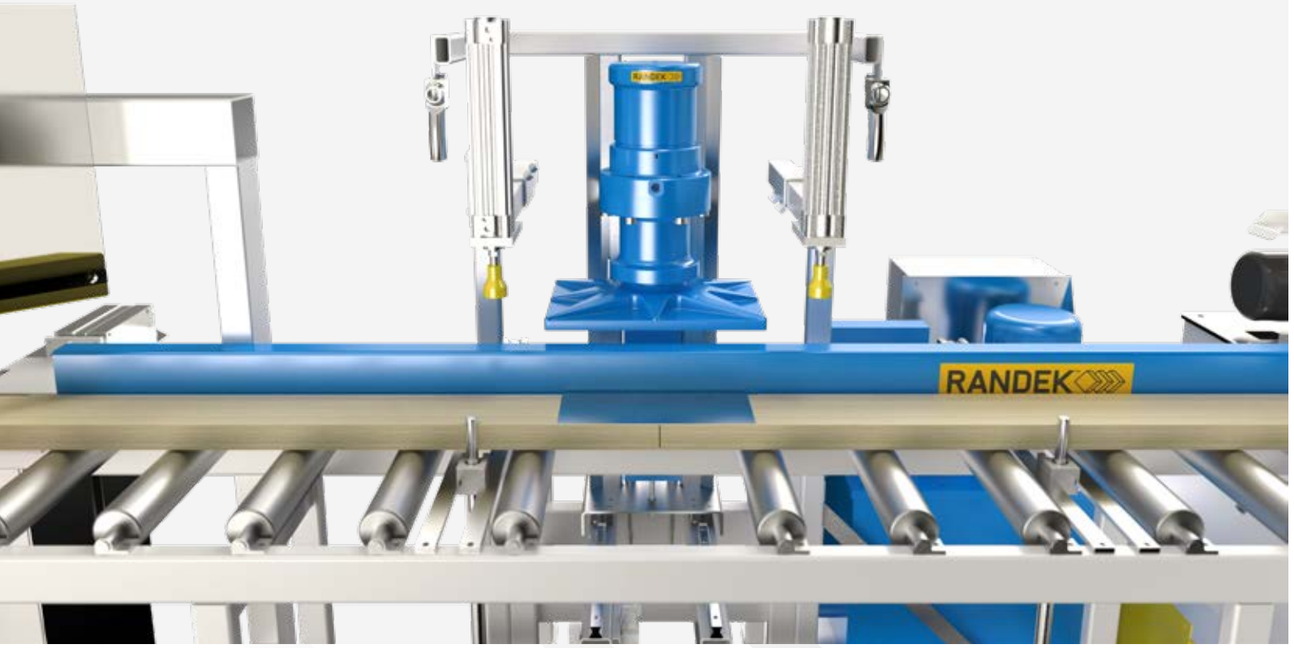
Inmatningsbänkarna till SP720 kan fås i olika längder och levereras i standardutförande med 400mm långa odrivna rullar och en manuellt aktiverbar frammatningsrulle. Indragare och nedhållare ingår som standard.
Indragarna fixerar och riktar upp virket mot anslagsbalken för att säkerställa att virket är rakt vid kaptillfället. Indragarna aktiveras automatiskt när operatören startar en kapning i sågen.

Nedhållarna fixerar virket vertikalt och håller ner det mot sågbordet. Nedhållarna aktiveras på samma sätt som indragarna, när operatören startar en kapning i sågen.

Nedhållarna och indragarna är till för fixering och upprätning av virket så nära snittytan som det är möjligt. Detta ger mycket hög nogrannhet på snitten och enligt många det bästa resultatet idag på marknaden.

Virkestransporten sker med frammatningsrullen som transporterar virket längs in och utmatningsbänken till rätt position. Frammatningsrullen aktiveras av operatören med tryckknapp.

Teknisk beskrivning	
Odrivna rullar - diameter	76 mm
Odrivna rullar - Längd	400 mm
Frammatningsrulle - Diameter	155 mm
Frammatningsrulle - Hastighet	44 m/min
El och tryckluft matas från sågenheten	



INMATNINGSBÄNK
MED SKARVPRESS

Skarvpressen används för spikplåtsskarvning av virke direkt på sågens inmatningsbänk. Det möjliggör en effektiv produktion med ett minimum av spill eftersom du kan skarva ihop virket till önskad längd innan du kapar.

Presskraften är 35 ton och bänken är utrustad med nedhållare och indragare som ser till att virket ligger i linje med spikplåten vid pressning.

Pressen manövreras manuellt med tvåhands pistolgreppsaktivering.

Teknisk beskrivning	Min	Max
Odrivna rullar - Diameter	76 mm	
Odrivna rullar - Längd	400 mm	
Frammatningsrulle - Diameter	155 mm	
Frammatningsrulle - Has-	44 m/min	
Spikplåtslängd	-	420 mm
Spikplåtsbredd	-	300 mm
Virkestjocklek	45 mm*	130 mm
Hydraultryck	227 bar (35 tonne)	
Konsumtion - El	3x400 VAC +N+PE 20A 50 Hz Kontakta Randek för konsultation	
* Minimal virkestjocklek kan reduceras med hjälp av distansplattor. Trycklyft matas från sågenheten.		

SÅGENHET

Sågenheterna levereras i två huvudsakliga modeller: SP722 och SPL728. Skillnaden mellan sågarna är möjliga sågsnitt. SP722 har en klinga som kan vrida sig mellan 0-180°. SPL728 har en klinga som kan vrida sig 0-360° och även luta klingan från 90-28°

Sågen är utrustad med en skyddshuv som automatiskt fälls ned när operatören gör kapningar. Touchskärmen är placerad i lagom arbetshöjd för att operatören enkelt skall kunna se vilken bit som bearbetas eller göra eventuella ändringar i körlistan.

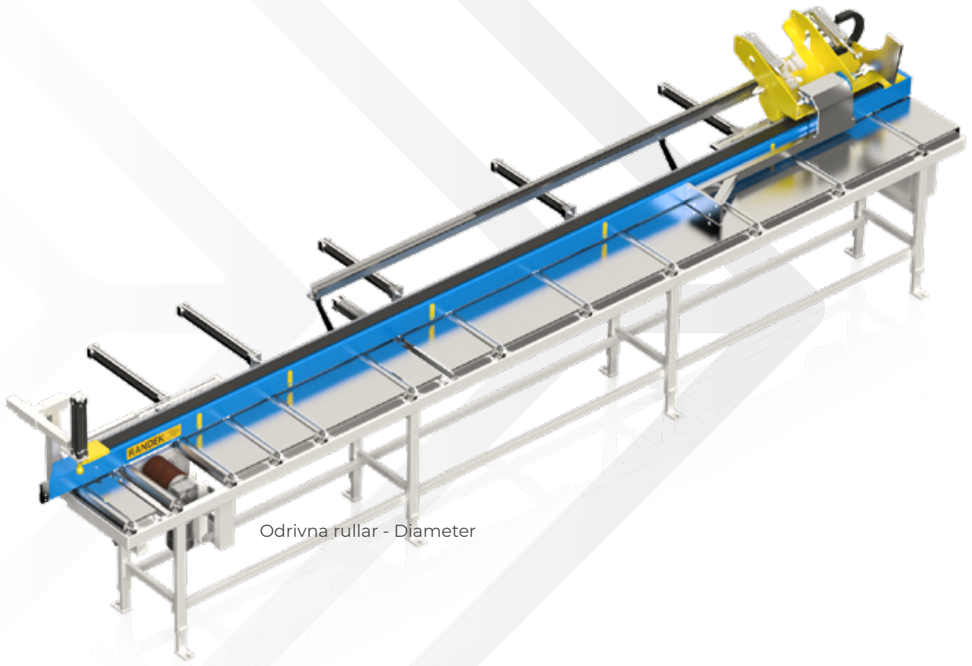
Teknisk beskrivning	SP722	SPL728
Vinklade snitt	0° – 180°	0° – 360°
Inclined cuts	–	90° – 28°
Centrumlinje - justering	0 – 250 mm	0 – 250 mm
Sågklinga	700 mm	700 mm
Sågmotor	5,5 kW	7,5 kW
Konsumtion - El	3x400 VAC +N+PE 35A 50 Hz Kontakta Randek för konsultation	
Behövs anslutas till externt spånutsug - Luftflöde	4xØ125mm - 30 m/s	

SP722 SPL728	SP722 SPL728	SPL728	SPL728	SPL728

UTMATNINGS BÄNK

Utmatningsbänkarna till SP720 är utrustade med Randeks LX-längdstopp. Stoppet positionerar sig själv enligt aktuell bräda och snitt. Stoppet kan positionera sig för kapning av bitar ner till 50mm och upp till längder motsvarande bänkens längd +400mm.

Precis som inmatningsbänken är utmatningsbänken utrustad med indragare och nedhållare för en korrekt fixering av virket vid kapning.



Odrivna rullar - Diameter

Längd	Virkesmatare
5800 mm	Nej
7000 mm	Nej
8200 mm	Nej
9400 mm	Nej
10600 mm	Nej
11800 mm	Nej
13000 mm	Nej

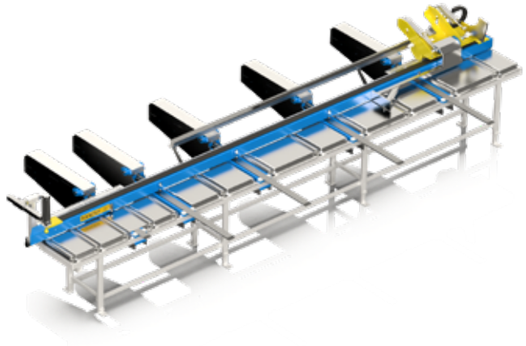
Teknisk beskrivning	
Odrivna rullar - Diameter	76 mm
Odrivna rullar - Längd	400 mm
Max virkeslängd	Bänklängd + 400 mm
El och trycklyft matas från sågenheten	

UTMATNINGSBÄNK MED STAPLARE

Stapel enheten används för att automatiskt stapla färdigkapat virke till ett hydrauliskt lyftbord. Staplaren ur utrustad med utskjutare och svärd.

När virket är kapat, transporteras det automatiskt fram tills en givare känner av bakkanten på virket. Virket skjuts då av utmatningsbanan och ut på svärden. Utskjutaren skjuter ut bit för bit på svärden tills ett komplett lager ligger på svärden. Svärden drar då tillbaka och kasar ner hela lagret på lyftbordet. Lyftbordet sänker sig en virkestjocklek och möjliggör för svärden att stapla ytterligare ett lager. Kassetter med utskjutare och svärd monteras på baksidan av bänken.

Staplingscykeln är automatiserad. Utmatnings enheten är utrustad med broms och reversibel rörelse för jämn stapling.

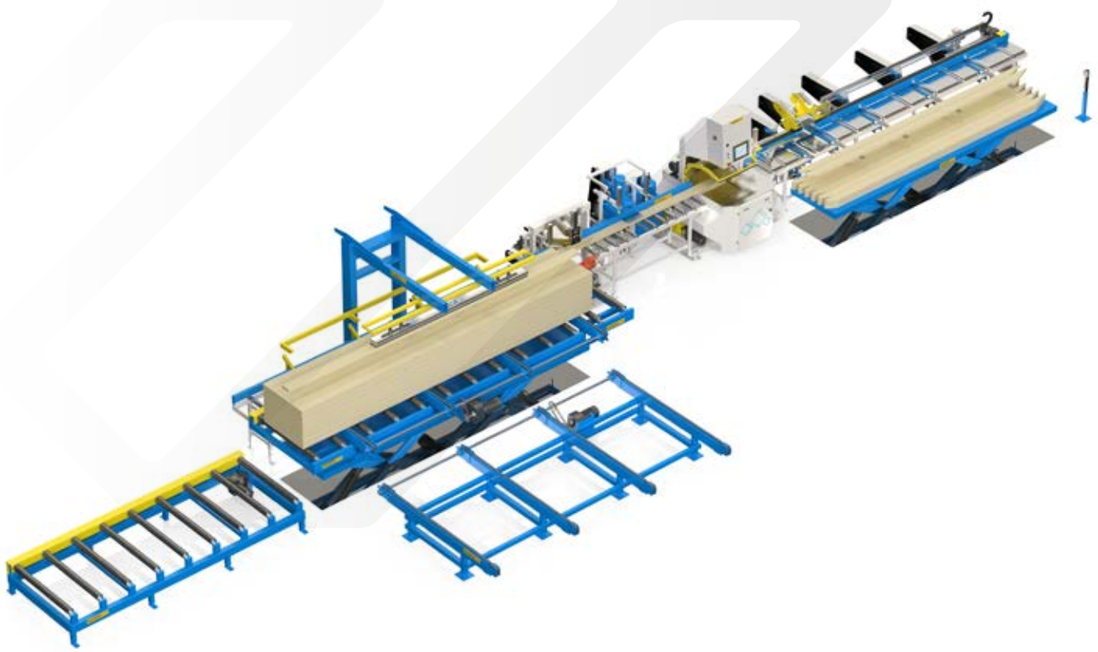


Utmatningsbänk med staplare	Längd	Virkes-matare
Staplare med hydrauliskt lyftbord	5800 mm	Ja
Staplare med hydrauliskt lyftbord	7000 mm	Ja
Staplare med hydrauliskt lyftbord	8200 mm	Ja
Staplare med hydrauliskt lyftbord	9400 mm	Ja
Staplare med hydrauliskt lyftbord	10600 mm	Ja
Staplare med hydrauliskt lyftbord	11800 mm	Ja
Staplare med hydrauliskt lyftbord	13000 mm	Ja

Teknisk beskrivning	Min	Max
Odrivna rullar - Diameter		76 mm
Odrivna rullar - Längd		400 mm
Frammatningsrulle - Diameter		155 mm
Frammatningsrulle - Hastighet		44 m/min
Max staplingsbredd	-	800 mm
Max staplingshöjd	-	900 mm*
Virkeslängd	50 mm**	Bench length + 400 mm
Konsumtion - El		3x400 VAC +N+PE 16A 50Hz Kontakta Randek for konsultation
* Om lyftbordet är nedsänkt i betonggolvet. ** Staplingsbar minimilängd = 1200mm Trycklyft matas från sågenheten.		

MODULARÄRT HANTERINGSSYSTEM

• För hantering och frammatning av hela virkespaket kan sågen utrustas med ett modulärt hanteringssystem. Hanteringssystemet kan konfigureras enligt önskemål.



VIRKES PLOCKARE

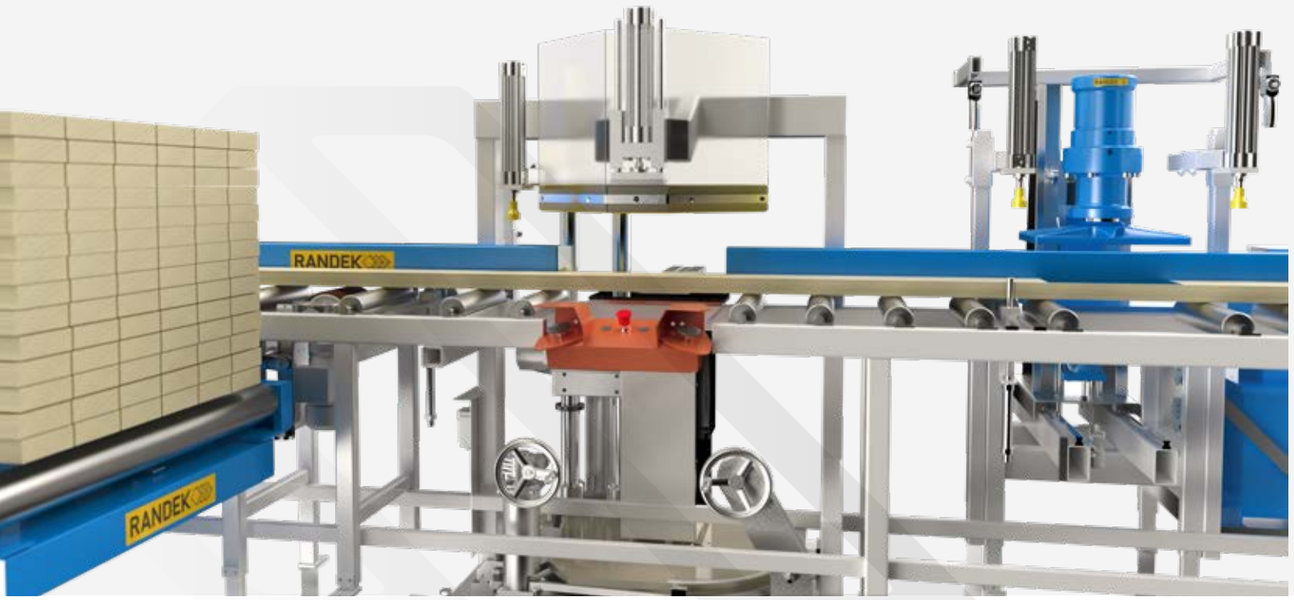
Virkesplockaren plockar virke med två sugkoppar från en eller flera virkestravar och placerar virket på inmatningsbanan. Positioneringen av sugkopparna görs med hjälp av sensorer placerade på plockararmen. Virket placeras på en virkeshiss som transporterar ner virket till inmatningsbänken. Operatören kan välja att vända brädan eller bara att släppa ner den på banan. Denna option gör det möjligt för operatören att välja hur den naturliga böjen på virket skall placeras innan sågning. Så fort plockaren placerat virkesbiten på hissen går den tillbaka och hämtar nästa bräda. Detta ger inmatningen till sågen en kapacitet på ca 5 brädor/minut. Plockaren accepterar olika dimensioner och längder på virket så länge som tjockleken på virket är samma i varje virkeslager.

- Högre kapacitet i såglinjen
- Eliminerar tunga lyft för operatören

Teknisk beskrivning	Min	Max
Virkeslängd	2700 mm	6400 mm
Virkesbredd	70 mm*	300 mm
Virkestrave - Höjd	-	1900 mm
Virkestrave - Vikt	-	4000 kg**
Kapacitet	5 bitar/min.	
Konsumtion - El	3x400 VAC +N+PE 16A 50 Hz Kontakta Randek för konsultation	
Konsumtion - Tryckluft	7 bar - 200 NL/min	

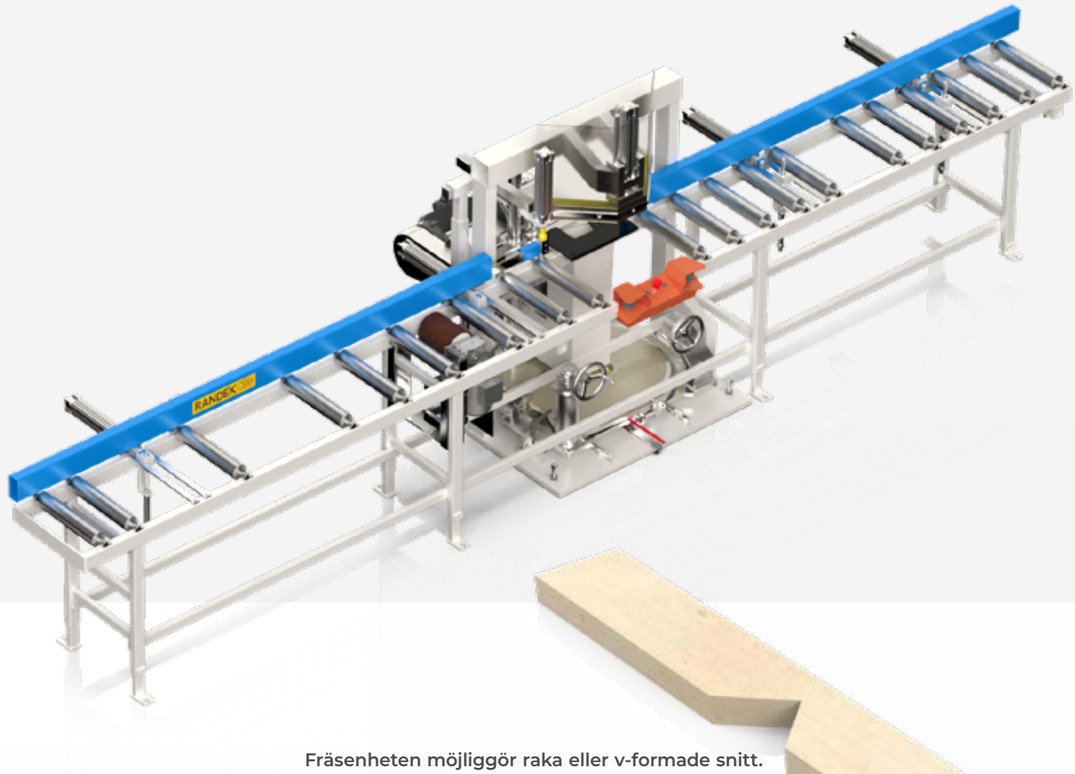
* Minimal virkesbredd kan minskas till 45 mm med alternativa sugkoppar
** Lyftbordets kapacitet

FRÄSENHET

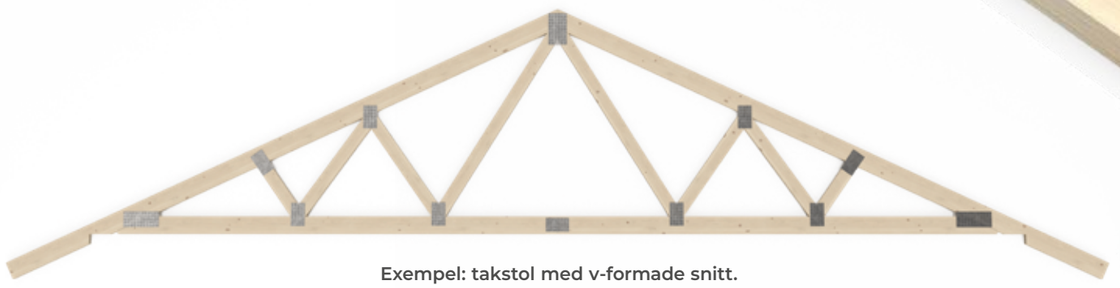


Fräsenheten kan användas separat som en enskild maskin eller integrerad med SPL kapsåg. Fräsen kan justeras från raka ingrepp och mellan 0-45° graders ingreppsvinkel och maximalt 120 mm in i plankan. Djupjusteringen görs manuellt med en handvev.

Teknisk beskrivning	Min	Max
Fräsvinkel	0°	45°
Fräsdjup	0 mm	120 mm
Fräskutter	Standard: 180 mm - Ø375 mm	
Motor	7,5 kW	
Spånutsug, luftflöde	30m/sec	
Konsumtion - El	35A Kontakta Randek för konsultation	
Trycklyft matas från sågenheten.		



Fräsenheten möjliggör raka eller v-formade snitt.



Exempel: takstol med v-formade snitt.

ETIKETTSKRIVARE

Etikettskrivaren har direktkontakt med PLCn på sågen och skriver information såsom företagsnamn, CAD-fil, bredd, längd och tjocklek. Skrivaren levereras inbyggd i ett skåp för att skydda den mot damm och spån. Operatörsknappen är placerad på skåpet och skriver ut efter önskemål. Utskrift metoder: Termotransfer eller Direkttermo

Placering
Höger
Vänster

SOFTWARE

Sågen är utrustad med en industriell PC pekskärm som visar automatiska beräkningar och ändringar. Du kan följa sågprocessen och alltid veta på vilket snitt i vilken virkesbit du är. Mata in din egna sågdata, eller importera enkelt kompletta projekt från marknadsledande hus- och takstols 3D program.

Mjukvaran är Windows baserad, vilket gör det enkelt att integrera sågens operativsystem med företagets nätverk, vilket i sin tur möjliggör nätverksöverföring av de projekt som planeras att sågas.

Operatören kan enkelt följa arbets processen på skärmen.

SVENSK KVALITÉ

Randek är en pionjär inom innovativa automationslösningar med kunder inom prefabricerad hustillverkning. Vi utvecklar och producerar högpresterande maskiner och system för vägg-, golv- och taklinjer och takstolar samt produkter som kapsågar, vändbord och specialmaskiner sedan 1940-talet.

PRODUKT/SYSTEM

KAPSÅGAR

Högkvalitativa och välbeprövade kapsågar från manuella till helautomatiska samt specialsågar.

VÄGG-, TAK- OCH GOLVLINJER

Ett komplett produktprogram av utrustning för tillverkning av väggar, golv och tak. Från helautomatiska system till manuella.

ROBOTISERADE SYSTEM

Randek Robotics utvecklar avancerade system inom robotiserad automation. Har levererat effektivitet till kunder i Europa, Kina, Nord - och Sydamerika sedan 1990-talet.

TAKSTOLSSYSTEM

Utrustning för traditionell och effektiv tillverkning av takstolar och ett revolutionerande automatiskt takstolsproduktionssystem.

VÄNDBORD

Innovativa vändbord. Från enkla till till avancerade med en rad valbara optioner.

RANDEKS TJÄNSTER

FÖRSTUDIE

UNDERHÅLL

GLOBAL SUPPORT

FINANSIELLA LÖSNINGAR

Randek ansvarar ej för eventuella tryckfel i denna broschyr

Randek AB • Vagnsvägen 1, SE-311 32 Falkenberg, Sweden • **Phone:** +46 346 55 700
Randek Robotics • Snickaregatan 9, SE-671 34 Arvika, Sweden • **Phone:** +46 570 180 80
E-mail: sales@randek.com · **www.randek.com**

RANDEK™
BUILDING THE FUTURE